



MUDCLEANER SHAKER MODULE



MUDCLEANER

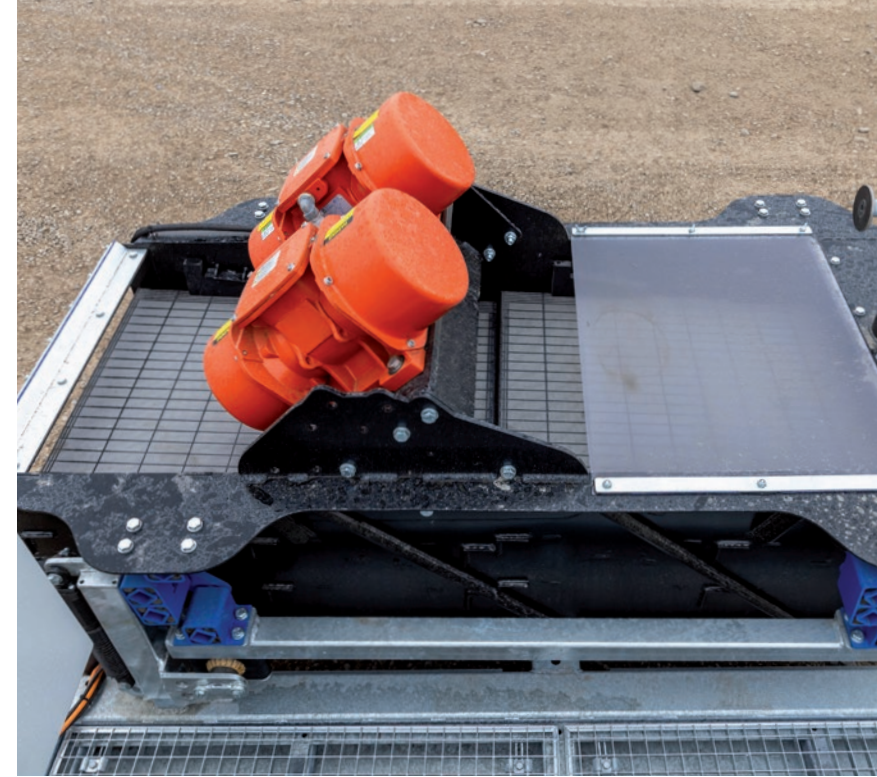


MUDCLEANER SHAKER MODUL

MODULARES SYSTEM ZUR MECHANISCHEN BOHRSCHLAMMAUFBEREITUNG

Das MUDCLEANER Shakermodul dient der effizienten mechanischen Feststofftrennung im HDD-Verfahren. Es übernimmt die Abscheidung grober und feiner Feststoffanteile aus dem Bohrschlamm und stellt eine optimierte Schlammqualität für nachgelagerte Aufbereitungsstufen sicher.

Durch die gezielte Entlastung des Prozesswassers werden Verschleiß, Entsorgungsaufwand sowie Frischwasserbedarf reduziert. Das Modul ist für den kontinuierlichen Baustelleneinsatz konzipiert und kann flexibel in bestehende Bohr- und Recyclingkonzepte integriert werden. Der robuste Aufbau, die einfache Bedienung und der wartungsarme Betrieb gewährleisten eine hohe Betriebssicherheit unter wechselnden Einsatzbedingungen.



IHRE VORTEILE

- Effektive Feststoffabscheidung
- Reduzierung des Entsorgungsvolumens
- Schonung nachgelagerter Komponenten
- Geringerer Wasserverbrauch
- Kompakte, transportfreundliche Bauweise
- Einfache, praxisorientierte Bedienung

TECHNISCHE DATEN

Bauteile	Beschreibung
Siebgerät	Doppeldeckshaker mit einer Siebfläche von 2,5 m ² (auch als Doppelausführung möglich)
Durchsatzleistung	Ca. 400 l/min (abhängig vom Feststoffgehalt und Viskosität der Bohrspülung)
Steuerung	Manuelle Steuerung
Stromversorgung/CEE	Zuleitung über CEE 32A
Anschlüsse	Zuleitung über Storz B

weniger
Wasserverbrauch



vollautomatisierte
Aufbereitung



mehr Baustellen-
power mit weniger
Ressourcen





Max Wild GmbH

Leutkircher Straße 22

88450 Berkheim

Telefon: +49 8395 920-0

Telefax: +49 8395 920-650

info@maxwild.com

www.maxwild.com

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE!

Unser Team erreichen Sie

unter folgenden Kontaktdaten

Tel.: +49 8395 920-639

mudcleaner@maxwild.com

