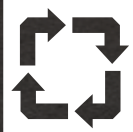




MUDCLEANER MOBILE STATION.

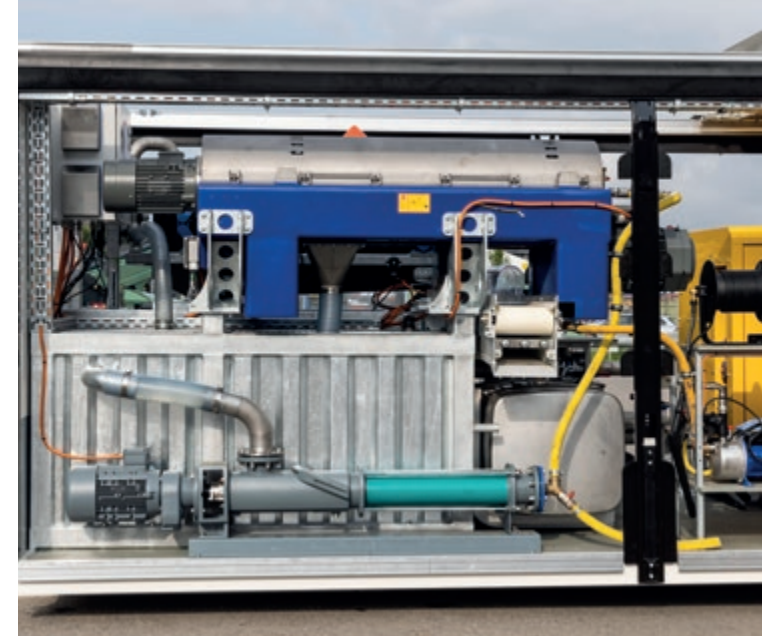


MUDCLEANER



MUDCLEANER MOBILE STATION AUF EINEM ABROLLGESTELL.

Als neue Erweiterung gibt es die MUDCLEANER-Technologie jetzt auch als halbmobile Lösung. Die Recycling-Einheit auf einem Abrollgestell funktioniert ähnlich wie die MUDCLEANER Station, kann aber – wie der MUDCLEANER Truck – mobil genutzt werden. Diese Neuheit schließt die Lücke zwischen MUDCLEANER Truck und MUDCLEANER Station.



TECHNISCHE DATEN

Bauteile	Beschreibung
Siebgerät	Doppeldeckshaker mit einer Siebfläche von 2,5 m ² und automatischer Nivellierung
Zentrifuge	Restsandgehalt 0,05 %
Tankvolumen	1x 4000 l
Durchsatzleistung	Ca. 400 l/min (abhängig vom Feststoffgehalt und Viskosität der Bohrspülung)
Steuerung	Vollautomatische Max Wild Steuerung inkl. Funkfernbedienung
Austrag der Cuttings	Links und Rechts möglich
Stromversorgung	Optional mit fest verbautem 60 KVA Stromaggregat
Planeneinhausung	inkl. Hecktüren, Dachplane und Seitenplanen
Mischsystem	Optional mit Venturi Mischsystem
Anschlüsse	Transfer zum Abroller und Transfer zum Bohrgerät jeweils B-Kupplung
Zubehör	inkl. Werkbank und Schrank

ABMESSUNGEN DES ABROLLGESTELLS

Länge	6782 cm
Breite	2530 cm
Höhe	2600 cm
Gewicht	ca. 9,0 t

weniger
Wasserverbrauch



vollautomatisierte
Aufbereitung



mehr Baustellen-
power mit weniger
Ressourcen





Max Wild GmbH

Leutkircher Straße 22

88450 Berkheim

Telefon: +49 8395 920-0

Telefax: +49 8395 920-650

info@maxwild.com

www.maxwild.com

WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE!

Unser Team erreichen Sie

unter folgenden Kontaktdaten

Tel.: +49 8395 920-639

mudcleaner@maxwild.com



Max Wild
Profis ohne Grenzen